



- Frigorífico Combi Integrable
- Capacidad 300L
- No Frost
- Color Blanco
- Metal Back Cooling
- Crisper, Fresh Box,
- Silver Trim, Luz Interior
- Descongelación Automática
- Estantes de Cristal, Huevera, Cubiteras,
- Sonido 35 Db
- Eficiencia Energética E

|   |                 |
|---|-----------------|
| Modelo                                      | CCM1954NFEINTEG |
| EAN   | 8436607754558   |
| Características                             |                 |
| Color                                       | Integrable      |
| Eficiencia energética                       | E               |
| Control Electrónico                         | Si              |
| Tipo de frio                                | No Frost        |
| Display en la Puerta                        | No              |
| Tipo de Display (Regulación de Temperatura) | No              |
| Nº de motores                               | 1               |
| Nº de estrellas                             | ****            |
| Clase climática                             | N/ST            |
| Consumo energético (kWh/año)                | 245kWh/año      |
| Poder de Congelación (kg/24h)               | 6 kg /24 h      |
| Autonomía congelador (horas)                | 96 Horas        |
| Descongelación                              | Automática      |
| Funciones                                   | No              |
| Equipamiento                                |                 |
| Luz interior                                | Si              |
| Estantes de cristal                         | Si              |
| Crisper                                     | Si              |
| Huevera                                     | Si              |
| Botellero                                   | No              |
| Ruedas fácil manejo                         | No              |
| Puerta reversible                           | Si              |
| Patas niveladoras                           | Si              |
| Balcones ajustables                         | No              |
| Cubiteras                                   | Si              |
| Fresh Box/Cooling Zone                      | Si              |
| Capacidad                                   |                 |
| Total (neto L)                              | 300L            |
| Frigorífico (neto L)                        | 213L            |
| Congelador (neto L)                         | 87L             |
| Datos técnicos                              |                 |
| Tensión/Frecuencia V/Hz                     | 220-240v/50Hz   |
| Potencia máxima/Fusible protección W/A      | 185W / 1.2A     |
| Nivel sonoro ( dB/c)                        | 35dB / B        |
| Dimensiones de producto                     |                 |
| Alto (mm)                                   | 1940            |
| Ancho (mm)                                  | 540             |
| Profundo (mm)                               | 545             |
| Dimensiones de embalaje                     |                 |
| Alto (mm)                                   | 2050            |
| Ancho (mm)                                  | 580             |
| Profundo (mm)                               | 585             |
| Peso Bruto (KG)                             | 77Kg            |
| Peso Neto (KG)                              | 70Kg            |