



**Frio**

**CONFORTEC**

**COMBINADO AMERICANO**  
**CF521SBSXDE.1**

**E**



No Frost



<b>Sistema de refrigeração</b>	No-Frost	<b>Super Freezing</b>	Sim
<b>Cor</b>	Inox	<b>Super Cooling</b>	Sim
<b>Capacidade total</b>	439L	<b>Bloqueio infantil</b>	Sim
<b>Capacidade do refrigerador</b>	288L	<b>Iluminação</b>	LED
<b>Capacidade do congelador</b>	151L	<b>Consumo de energia</b>	286kwh/ano
<b>Número de estrelas</b>	4	<b>Nível de ruído</b>	39dB
<b>Modo Inteligente</b>	Sim	<b>Dimensões (AxLxP)</b>	1770x900x590mm
<b>Modo Eco</b>	Sim	<b>Peso</b>	73Kg
<b>Gás refrigerante   Qt</b>	R600a   75g	<b>EAN</b>	3255073089736